



WERKSTOFF  
TECHNOLOGIE



# Legierungen

SHERA-Legierungen sind hochwertige Kobalt-Chrom-Legierungen mit optimalen technischen Eigenschaften. Natürlich schmelzen sie homogen auf, sind ausgezeichnet fließfähig und sehr leicht zu bearbeiten. Die hohe Oberflächengüte garantiert einen ausgezeichneten Glanz.

Alle SHERA-Legierungen sind entsprechend DIN EN ISO 22674 : 2006 nickel-, beryllium-, cadmium- sowie galliumfrei und zeichnen sich durch höchste Reinheit aus. Als CE-gekennzeichnete Medizinprodukte unterliegen sie ständiger Kontrolle und strengen Qualitätsanforderungen.

# Kronen- und Brückenlegierungen

SHERA-Kronen- und Brückenlegierungen bieten einen sehr guten Keramikverbund, sind laserfähig und zeichnen sich durch geringe Härte aus.



## SHERIDIUM CE 0123

NEM-Legierung Premium-Qualität

- mit Platin veredelte Kobalt-Chrom-Legierung
- dadurch besonders fließfähig
- optimierte Passivierungseigenschaften
- leichter auszuarbeiten und zu löten
- laserfähig

Art. Nr.	Einheit
402010	100 g
402011	250 g
402013	1000 g

### Technische Daten

Vickers-Härte (HV 10)	285
Dichte (g/cm <sup>3</sup> )	8,6
Zugfestigkeit (N/mm <sup>2</sup> )	645
0,2-Dehngrenze (N/mm <sup>2</sup> )	550
Bruchdehnung A <sub>5</sub> (%)	12
Elastizitätsmodul (N/mm <sup>2</sup> )	202.600
Gießtemperatur (°C)	1.520
WAK (25-550°C)	14,5 x 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>



## SHERADENT CE 0123

NEM-Legierung Top-Qualität

- sehr hochwertige Kobalt-Chrom-Legierung
- langjährig bewährte Qualität
- laserfähig

Art. Nr.	Einheit
402020	100 g
402021	250 g
402023	1000 g

### Technische Daten

Vickers-Härte (HV 10)	286
Dichte (g/cm <sup>3</sup> )	8,3
Zugfestigkeit (N/mm <sup>2</sup> )	734
0,2-Dehngrenze (N/mm <sup>2</sup> )	570
Bruchdehnung A <sub>5</sub> (%)	10
Elastizitätsmodul (N/mm <sup>2</sup> )	194.000
Gießtemperatur (°C)	1.520
WAK (25-550°C)	14,5 x 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>



## SHERAALLOY-E CE 0123

NEM-Legierung

- hochwertige Kobalt-Chrom-Legierung
- Top-Preis-Leistungsverhältnis
- laserfähig

Art. Nr.	Einheit
402040	100 g
402041	250 g
402043	1000 g

### Technische Daten

Vickers-Härte (HV 10)	280
Dichte (g/cm <sup>3</sup> )	8,3
Zugfestigkeit (N/mm <sup>2</sup> )	690
0,2-Dehngrenze (N/mm <sup>2</sup> )	560
Bruchdehnung A <sub>5</sub> (%)	14
Elastizitätsmodul (N/mm <sup>2</sup> )	210.000
Gießtemperatur (°C)	1.520
WAK (25-550°C)	14,8 x 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>





### **GERÜSTCLEANER**

- reinigt und entfettet intensiv Metallgerüste
- beugt Blasenbildung der Keramik vor

<u>Art. Nr.</u>	<u>Einheit</u>
702205	500 ml



### **BONDER**

Für NEM-Legierungen

- verhindert starke Oxidbildung
- optimiert die Keramikhaftung

<u>Art. Nr.</u>	<u>Einheit</u>
990103	2 g



dental shoppen  
und **2%** sparen  
[www.shera.de](http://www.shera.de)

# Modellgusslegierungen

Die Modellgusslegierungen von SHERA sind universell einsetzbar. Das Programm beinhaltet sowohl Legierungen mit extremer Federhärte als auch besonders elastische Legierungen.



TOP

## SHERALIT-IMPERIAL

Halbkugelform (Si)

CE

- superhart
- laserbefähigt

Art. Nr.	Einheit
401013	1000 g



## SHERALIT-ELASTIC

Halbkugelform (Se)

CE

- außergewöhnliche Elastizität
- ideal für Klammerprothesen

Art. Nr.	Einheit
401023	1000 g



## SHERALIT-ROYAL

Würfelform

CE

- Allroundlegierung
- optimal für Kombi-Modellgussarbeiten

Art. Nr.	Einheit
401033	1000 g

### Technische Daten

Vickers-Härte (HV 10)	425
Dichte (g/cm <sup>3</sup> )	8,3
Zugfestigkeit (N/mm <sup>2</sup> )	725
0,2-Dehngrenze (N/mm <sup>2</sup> )	525
Bruchdehnung A <sub>5</sub> (%)	9
Elastizitätsmodul (N/mm <sup>2</sup> )	225.000
Liquidus-Punkt (°C)	1.400
Solidus-Punkt (°C)	1.310
Gießtemperatur (°C)	1.560

### Technische Daten

Vickers-Härte (HV 10)	390
Dichte (g/cm <sup>3</sup> )	8,4
Zugfestigkeit (N/mm <sup>2</sup> )	720
0,2-Dehngrenze (N/mm <sup>2</sup> )	520
Bruchdehnung A <sub>5</sub> (%)	10
Elastizitätsmodul (N/mm <sup>2</sup> )	220.000
Liquidus-Punkt (°C)	1.380
Solidus-Punkt (°C)	1.300
Gießtemperatur (°C)	1.550

### Technische Daten

Vickers-Härte (HV 10)	380
Dichte (g/cm <sup>3</sup> )	8,4
Zugfestigkeit (N/mm <sup>2</sup> )	710
0,2-Dehngrenze (N/mm <sup>2</sup> )	515
Bruchdehnung A <sub>5</sub> (%)	6
Elastizitätsmodul (N/mm <sup>2</sup> )	210.000
Liquidus-Punkt (°C)	1.385
Solidus-Punkt (°C)	1.285
Gießtemperatur (°C)	1.550





## SHERALIT-CYLINDRA

Strangguss



- Universallegierung
- günstiges Preis-Leistungsverhältnis

Art. Nr.	Einheit
401043	1000 g



## SHERALIT-GRANULAT

Tropfenform



- sehr preiswerte Legierung

Art. Nr.	Einheit
401053	1000 g

### Technische Daten

Vickers-Härte (HV 10)	370
Dichte (g/cm <sup>3</sup> )	8,6
Zugfestigkeit (N/mm <sup>2</sup> )	780
0,2-Dehngrenze (N/mm <sup>2</sup> )	510
Bruchdehnung A <sub>5</sub> (%)	8
Elastizitätsmodul (N/mm <sup>2</sup> )	205.000
Liquidus-Punkt (°C)	1.390
Solidus-Punkt (°C)	1.200
Gießtemperatur (°C)	1.600

### Technische Daten

Vickers-Härte (HV 10)	370
Dichte (g/cm <sup>3</sup> )	8,6
Zugfestigkeit (N/mm <sup>2</sup> )	700
0,2-Dehngrenze (N/mm <sup>2</sup> )	500
Bruchdehnung A <sub>5</sub> (%)	5
Elastizitätsmodul (N/mm <sup>2</sup> )	200.000
Liquidus-Punkt (°C)	1.380
Solidus-Punkt (°C)	1.190
Gießtemperatur (°C)	1.500



## SHERADAN

### Glänzelektrolyt

- für brillant glänzende Metalloberflächen
- schnell wirksam

<u>Art. Nr.</u>	<u>Einheit</u>
709050	1 Liter
709051	5 Liter



## SHERADECALON

### Abdeckflüssigkeit für Säuren und Glänzelektrolyte

- stoppt die Abgabe von Säuredämpfen und Gerüchen
- verhindert das Eindringen von Luftfeuchtigkeit bei hygroskopischen Elektrolyten
- verlängert Haltbarkeit des Elektrolyts
- sehr ergiebig

<u>Art. Nr.</u>	<u>Einheit</u>
709064	250 ml



## TITANHAKEN

- sehr langlebig
- greift Elektrolyte nicht an
- verhindert Schlammablagerung

<u>Art. Nr.</u>	<u>Einheit</u>
990107	1 Stck.



## Technische Daten Legierungen

<b>Kronen- und Brückenlegierungen</b>	<i>SHERIDIUM</i>	<i>SHERADENT</i>	<i>SHERAALLOY-E</i>
Vickers-Härte (HV 10)	285	286	280
Dichte (g/cm <sup>3</sup> )	8,6	8,3	8,3
Zugfestigkeit (N/mm <sup>2</sup> )	645	734	690
0,2-Dehngrenze (N/mm <sup>2</sup> )	550	570	560
Bruchdehnung A <sub>5</sub> (%)	12	10	14
Elastizitätsmodul (N/mm <sup>2</sup> )	202.600	194.000	210.000
Gießtemperatur (°C)	1.520	1.520	1.520
WAK (25-550°C)	14,5 x 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>	14,5 x 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>	14,8 x 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>

<b>Zusammensetzung in %</b>			
Chrom	28	21	29
Kobalt	62	65	63
Molybdän	6,1	6	5,8
Wolfram	-	6	-
Silicium	1,2	-	1,4
Platin	1,5	-	-
weitere Elemente unter 1 %	Fe, Mn	Fe, Mn, Si	Fe, Mn

<b>Modellgusslegierungen</b>	<i>SHERALIT-IMPERIAL</i>	<i>SHERALIT-ELASTIC</i>	<i>SHERALIT-ROYAL</i>	<i>SHERALIT-CYLINDRA</i>	<i>SHERALIT-GRANULAT</i>
Vickers-Härte (HV 10)	425	390	380	370	370
Dichte (g/cm <sup>3</sup> )	8,3	8,4	8,4	8,6	8,6
Zugfestigkeit (N/mm <sup>2</sup> )	725	720	710	780	700
0,2-Dehngrenze (N/mm <sup>2</sup> )	525	520	515	510	500
Bruchdehnung A <sub>5</sub> (%)	9	10	6	8	5
Elastizitätsmodul (N/mm <sup>2</sup> )	225.000	220.000	210.000	205.000	200.000
Liquidus-Punkt (°C)	1.400	1.380	1.385	1.390	1.380
Solidus-Punkt (°C)	1.310	1.300	1.285	1.200	1.190
Gießtemperatur (°C)	1.560	1.550	1.550	1.600	1.500

<b>Zusammensetzung in %</b>					
Chrom	28	28	28	29	28
Kobalt	63	64	63	63	63
Molybdän	6,1	6,1	5,5	6	5,5
Niob	1	-	-	-	-
weitere Elemente unter 1 %	C, Fe, Mn, Si	C, Fe, Mn, Nb, Si	C, Fe, Mn, Si	C, Fe, Si	C, Fe, Mn, Si

# Löten



## SHERALOT-N CE 0123

### Stangenlot

- für alle NEM-Legierungen
- universell einsetzbar
- aufbrennfähig

Art. Nr.	Einheit
934131	6 Stangen (ca. 5 g)

### Technische Daten

Anwendungsgebiet	vor dem Brand
Flussmittel	SHERAFLUX NE
Farben	weiß
Schmelzintervall (°C)	1071 - 1260
Verarbeitungstemperatur (°C)	1320

### Zusammensetzung in %

Co	62
Cr	29
Mo	4
Andere	Si, C, Mn



## SHERAFLUX NE

### Flussmittel

- für hochschmelzende Lote
- Farbe: weiß
- hebt sich farblich gut ab
- blendet nicht beim Löten
- verhindert Oxidschicht
- optimiert Lötverbindung

Art. Nr.	Einheit
934221	50 ml



## LASERSCHWEISS-DRÄHTE

### Schweißdraht

- für Modellguss-Legierungen
- für NEM-Legierungen

Art. Nr.	Einheit	CE
934301	7 Stangen à 25 cm (ø 0,5 mm)	0086
934311	2 Meter Rolle (ø 0,35 mm)	0336
934321	2 Meter Rolle (ø 0,5 mm)	0336



## SHERALÖTEINBETT-MASSE LM 86

### Löteinbettmasse

- für hochschmelzende Legierungen
- phosphatgebunden
- gipsfrei
- keine Schwefelschädigungen
- hitzebeständig bis 1.200°C

Art. Nr.	Einheit
203010	Dose 1 kg
203011	Eimer 5 kg



## HITZESTOP-LÖTSCHUTZPASTE

### Hitzeschutz- und Isolierpaste

- asbestfrei
- schützt alle Kunststoffe, Keramiken und Metalle vor Flammschäden
- leicht und gezielt aufzutragen
- geruchsneutral
- verdampft nicht
- lässt sich rückstandslos abspülen

Art. Nr.	Einheit
934231	Tube 235 g